



今月は
新商品特集よ!

毎月、最旬情報をお届けします

コンポサラダ通信 Vol. 90

OMRON

新鮮! 制御コンポニュース

オムロン制御機器ホームページ www.fa.omron.co.jp

現場の革新?! 何から始めたらいいの…?

部品の故障で
設備が停止…

トップからは稼働率を
劇的に上げろって
言われてるのに…

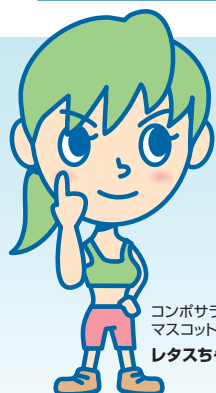
稼働率を上げる
ための強い部品が
必要じゃな。

現場の課題というより
生産課題じゃな。
現場の革新が必要じゃぞ。

IoTを活用して
予兆保全に取り組み
って指示もあるし。

なにに…?

あと、運用コストの削減と
品質とタクトアップの両立も
待ったなし!



オムロンに
まかせて!

コンポサラダ通信
マスコットキャラクター
レタスちゃん

“現場の革新”にお役立ちする 新商品が続々新登場!

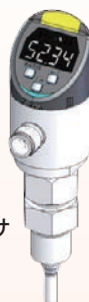
～2017秋冬注目の新商品セレクション～

稼働率の向上に!

近日発売

流量+温度
熱式液体流量センサ
形E8FC

※画像はイメージ



近日発売

圧力+温度
液体圧力センサ
形E8PC

※画像はイメージ



世界最長検出距離^{*1}
近接センサ (直流2線式)
形E2E NEXTシリーズ



省スペース
スマートファイバンプ
(2chタイプ)
形E3NX-MA



電流総合診断
モータ状態監視機器
形K6CMシリーズ



通信機能付き
スイッチング・パワーサプライ
形S8VK-X

運用コストの削減に!

無線

無線押ボタンスイッチ
形A2W



外観検査における 品質とタクトアップの両立に!

高速・高精度
画像処理システム
形FHシリーズ



*1. 2017年11月現在、当社調べ。

今すぐ商品をチェック!

小型・薄型化

工数削減

コストダウン

簡単化

見える化

選択の簡単さ
(イージーチョイス)

悪環境に強い
(耐環境)

省エネ



現場価値ごとに
商品をご紹介します！

現場の革新にお役立ちする、

稼働率向上 IoTによる状態監視で事後保全から「予兆保全」へ

データ整理
加工・分析

データ伝送

データ収集

現場設備の
データ取得



各種データの可視化により
現場設備の状態監視が可能に！

プログラマブルターミナル
形NAシリーズ

EtherNet/IP™



マシンオートメーション
コントローラ
形NJ/NXシリーズ

EtherCAT™



IO-Link マスタユニット
形NX-ILM400

IO-Link マスタユニット
形GX-ILM08C



センサ通信ユニット
形E3NW



近日発売
アナログ入力アンプ
形E9NC

IO-Link マスタユニットへ

工程毎に使用される予兆保全商品が新たにラインアップ！

自動車・
自動車部品製造現場の場合

IO-Link

汎用センサ向け
情報系プロトコル

近日発売
熱式液体流量センサ 形E8FC

近日発売
液体圧力センサ 形E8PC

プレス工程



プレス 溶接
循環器系液体の
“流量”状態監視に

どのくらいの「量」が、どのくらいの「温度」
で流れているかを常時監視。圧力計とは違い、
「量」の変化の方が装置の稼働状態に
対する影響が大きいので、異常の予兆が
つかみやすくなります。

※画像は
イメージです。

上位ネットワークへ

プレス 溶接
循環器系液体の
“圧力”状態監視に

どのくらいの圧力と温度で流れているかを
常時監視。メカ式圧力計では不可能
だった「常時監視」を「ネットワーク」
を使って自動的に実現。装置管理の
手間・ミスを軽減します。

※画像は
イメージです。

溶接工程



上位
ネットワークへ

部品加工工程



EtherCAT™

高速＆高精度制御系
ネットワーク

スマートファイバアンプ(2chタイプ)
形E3NX-MA

カタログ番号:SCEA-181

加工
センサ状態監視に

センサ通信ユニットとの接続で、
モニタリングによる予防保全や、
トラブル発生時のダウンタイム
短縮が可能です。

塗装工程



EtherNet/IP™

状態監視向け
情報系ネットワーク



Modbus にも対応

組立工程



塗装 組立
インダクションモータ状態監視に

「電流総合診断タイプ」は、従来は人の感性で判定
していたモータの劣化度合いを、電流波形の変化を
元に数値化して表示し、しきい値設定により警報と
してお知らせできるため、モータの状態を常時監視
することが可能です。

モータ状態監視機器
形K6CMシリーズ

カタログ番号:SGTE-660

全工程
ライン制御盤の
パワーサプライ状態監視に

パワーサプライの状態が見える化し、一元管理する
ことで、機器トラブルが起きる前に計画保全を実現。
突発対応や不必要な早期交換をなくし、保全コストを
低減できます。

スイッチング・パワーサプライ
形S8VK-X

カタログ番号:SGTC-067

検査工程



2017年秋冬の新商品

現場のIoTや
トレーサビリティなら
オムロンじゃ!



稼働率向上 “故障しにくい”コンポーネントで「保全工数削減」

故障しにくい理由①
M12で7mmの
世界最長距離検出距離^{*1}だから **誤動作・衝突レス**

装置が振動してドグが
離れても誤動作なし

故障しにくい理由②
耐油性を高めた
新PVCケーブルの採用で **耐油実力値2年^{*2}**

油中浸漬

※イメージ

オムロン 耐油コンポーネント評価基準	
油種	A1 (水溶性切削油)
評価時間	加工工程 1000時間
評価温度	55℃
希釈濃度	原液
判定基準	外観・性能・消えない印字

故障しても交換時間は、わずか**10秒^{*3}**



実演動画配信中 (スマホ用)
PC版はこちら
<http://www.fa.omron.co.jp/psnc>

近接センサ(直流2線式)
形E2E NEXTシリーズ

カタログ番号:SCEC-046

- *1. 2017年11月現在、当社調べ。
*2. 対象油種: JIS K 2241:2000規定の切削油剤。耐油実力値2年とは、商品設計、および、耐油性評価結果の中央値 (=Typ値) を表したものです。出荷する製品は、2年を中心として実力にばらつきが発生します。
*3. e-治具に2年を実証しているのは、コード引き出しタイプ(2m/5m)です。
*4. e-治具に嵌め込んで固定するまでの時間。当社調べ。

STEP1
360度から見える
動作表示灯で
故障したセンサを
迅速に発見



STEP2
e-治具にセンサを嵌め込んで
固定するだけ



安心の「配線レス×電池レス×受信確認LED」で運用コスト削減

無線押ボタンスイッチ
形A2W

カタログ番号:SGFS-341



親機
形A2W-R□□-WC1

障害物があっても途切れにくい、
サブギガ帯:900MHzの安心の
無線通信を採用

*4. 障害物なしの場合。障害物があっても30~50m伝送可能。

電池レス

押す力で自己発電
できるから
面倒な電池管理不要

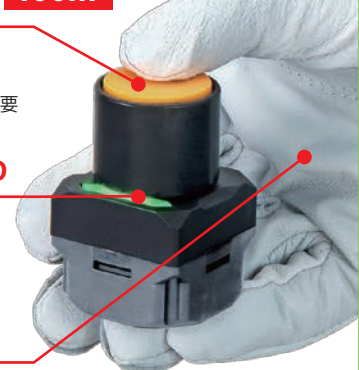
受信確認LED

伝送成功が
分かるから
無線でも安心

クリック感

手袋を付けたままでも
押しやすい

伝送距離^{*4}
100m



子機
形A2W-T□□-WC1

品質とタクトアップの両立 複数同時検査×フィルタ機能で実現

画像処理システム
形FHシリーズ

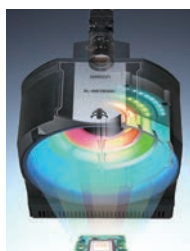
カタログ番号:SDNB-034



実現できる技術①

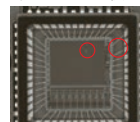
業界初 MDMC^{*5}照明

照射方向・色・光量をさまざまに組み合わせ、
多様なワークの欠陥に最適な
照明に調整できます。



MDMC照明

ワイヤーの切れ+
素子上の汚れ検査



ワイヤー切れも素子上の
汚れも1台の照明で
映し出せます。

実現できる技術②

照度差ステレオ照明

500万画素を超える高解像度カメラとの
組み合わせで使えば、従来比2倍以上
高精度に打痕などの凹凸欠陥を検出できます。



傷のみ抽出
(形状情報)

印字上の
打痕・傷

文字のみ抽出
(テキスト情報)

*5. MDMC: Multi-Direction Multi-Color

安心のサービス情報をご紹介します! オムロンほっとサポートCafe

オムロンの
ホットな情報で
ほっと一息



実機&対面で学べる「FA実践セミナー」、新たに2コース開講!

保全作業をもっと効率化したい方は

保全業務で役立つCX-P活用術

すでにCX-Programmerをご利用の方にも、「こんな場面に役立つのか!」「こんな効率的な操作方法があったのか!」など新しい発見をしていただけるよう、さまざまな**ケーススタディ**を題材にCX-Programmerを活用した保全の効率化をめざすセミナーです。



マイクロコントローラNX1Pをまるごと1日体験したい方は

はじめてのNX1P (IO-Linkやモーション制御も体験)

NX1PやオートメーションソフトウェアSysmac Studioを初めて触る方向けに操作方法を丁寧にご説明。IO-Linkセンサでのワークの過接近検知や、温度センサユニットデータを取り込んだ制御、1軸モーション制御など、充実の1日コースです。



例えば、こんなケーススタディから学べます!



異常発生で現場の赤ランプ点灯!
一刻も早く復旧作業を...



検知するワークの形状が変化した!
プログラムの改善で対応したい...



ついつい忘れがちなバックアップ!
やってもどれが最新が分からない...

さかのぼり検索、オンラインエディット機能により、コントローラを止めずに画面上で異常が分かり、プログラムの修正ができます。

微分モニタ・データトレース機能を使えば、ワークの形状変化に対応できるプログラム改善が可能です。

PLCバックアップツールでバックアップすれば、バックアップ時の日付時刻が自動記載されるフォルダを作成できます。

コース名	会場	定員	12月	1月	2月	3月
保全業務で役立つ CX-P活用術 1日間 / 10,000円	品川	15	満員御礼 12(火)			16(金)
	名古屋	15			23(金)	
	大阪	15		23(火)		
はじめてのNX1P (IO-Linkやモーション制御も体験) 1日間 / 10,000円	品川	15		23(火)		
	名古屋	15			2(金)	
	大阪	15	1(金)		20(火)	

セミナー受講時間: 10:00~17:00

※2017年11月10日現在のお申し込み状況です。

セミナーのお申し込みは
こちらから!

オムロン セミナ

検索

www.fa.omron.co.jp/seminar/
※お申し込みにはWebメンバーズのご登録/ログインが必要です。



日程の
ご確認は
カタログで!

カタログ番号: SASP-018

セミナーに関するお問い合わせ

03-6718-3513

〈受付時間〉平日 9:00~17:30

レタスちゃん 奮闘中!

師匠!私にも
もう一度FAを
教えてください!

その意気じゃ!
では、一緒に
FA実践セミナーを
受けにいこう



オムロン制御機器の最新情報をご覧ください

www.fa.omron.co.jp

テスト機貸出・緊急時のご購入にもご利用ください!

お問い合わせ 朝8時~夜9時 年中無休

フリー
通話 0120-919-066

発行: オムロン株式会社

インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

オムロン商品のご用命は