

こんにちは！ 株式会社デジタル 企画チームの岡本かや乃です。
 最近、ニュースや新聞で、Industrie4.0や、IoTという言葉をよく聞きます。計測機器メーカーで働く友人からもその言葉が出ていたので、大きな注目を集めていると実感しています。
 製造コストを大幅に削減！生産性を向上！など、Industrie4.0などを実現していく中で、よりスマートにお使い頂ける**SP5000シリーズ**、**PS5000シリーズ**の事例を今回ご紹介致します！

～お悩み～

生産状況がリアルタイムに把握できない。



現場力強化と改善を行ってきたい。

進捗状況をリアルタイムに把握したい。

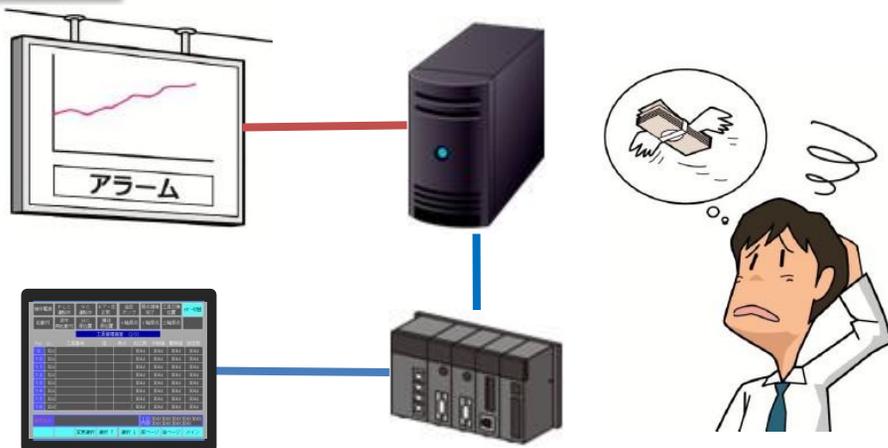
Pro-face
for the best interface

SP5000 + アンドンモニター 導入
Before ⇔ After

安く簡単にアンドンを導入

Before

現場データをアンドン表示するには、PLCデータを読み出すプログラム開発やモニタとの接続評価が必要です。



After

SP5000なら、DVI-D出力で大型モニタにつなぐだけです。弊社評価済みのアンドンモニターなら狭額縁で大きな表示が可能です。

操作電源	PLC	NC	エラー	油圧	原点復帰	工具交換	OK
起動可	運転中	M/C	正常	ポンプ	完了	位置	切替
	両軸動可	原位置		X軸原点	Y軸原点	Z軸原点	
工具管理画面 (2/3)							
Post No	工具番号	長さ	加工機	手動値	警報値	設定値	
1-0	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-1	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-2	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-3	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-4	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-5	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
1-6	X04d		X04d	X04d	X04d	X04d	
				J/D	X04X	X04X	X04X
				内容	X04X	X04X	X04X

DVI-D (評価済み)

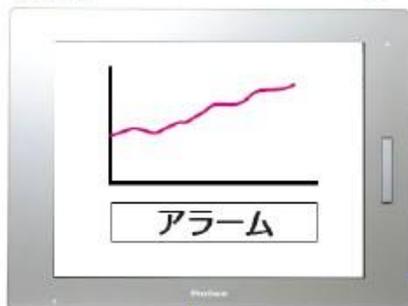


DVI-Dポート搭載！

接続するだけで、大型モニターへ表示できます。
専用プログラムを作成する必要はありません。
※オープンボックスのみ

42型 47型 55型を準備

SP5000



DVI-D



PLC



ロボット



温調計

ロボットや温調計などの各種ドライバをご用意しています。
後付けで周辺機器を追加したいときでも、SP5000に直接つなぐだけです。

業務用ディスプレイなので
24時間連続稼働も可能です。

■SP5000 ユーザーインタビュー

開発コストを抑えて稼働管理と生産管理を同時表示！

- ・エンジン製造工程の稼働管理と生産管理を別々の大画面に表示
- ・低コスト

そんな課題に直面した株式会社グローバルテック様。
お金をかければ実現方法はいくらでもあるのですが、
設備コストを抑えつつ、システムも煩雑にたくない。

そこで活躍したPro-faceの汎用ソフトウェアとは？詳しくは以下のURLからお確かめください♪

◆>>> http://www.proface.co.jp/pdf/user_interview_201510_1.pdf



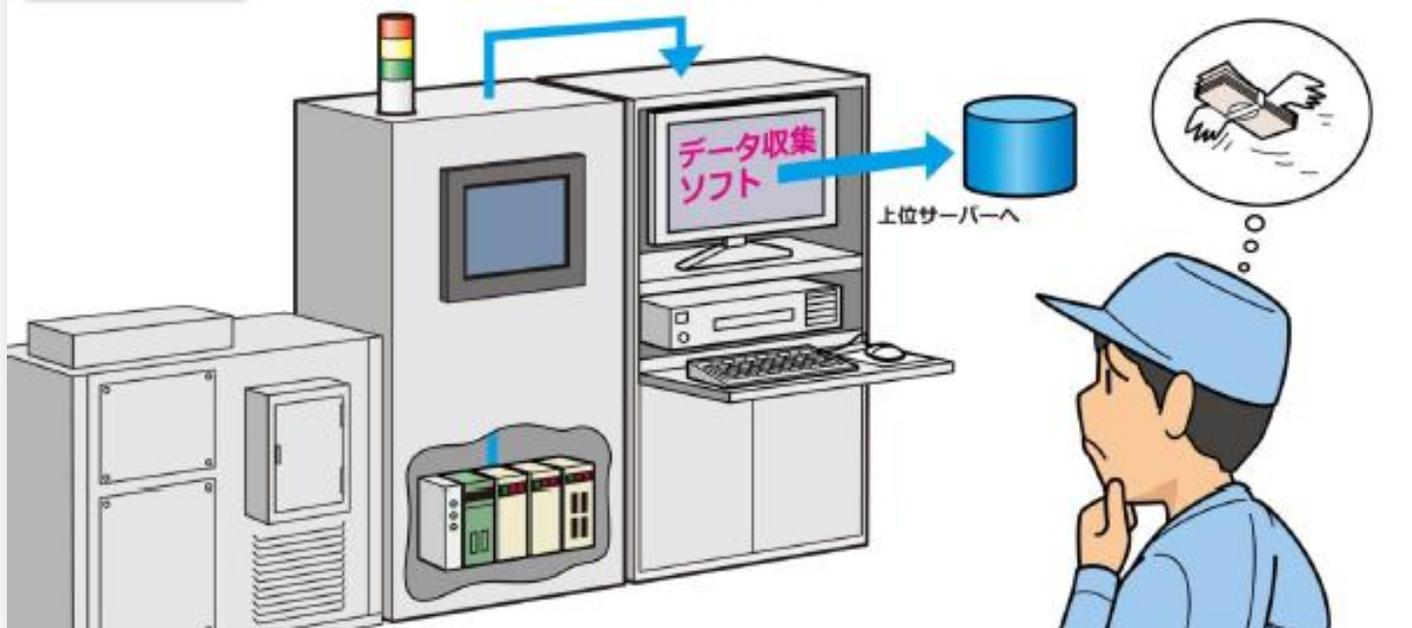
業界最高クラスのパフォーマンス。各種機器とフレキシブルに接続。省スペース化を実現するスリムデザイン。

最高級を兼ね備えたIPCのPS5000の事例をご紹介します！

高い処理能力でHMIと データ処理を1台で実現とは!?

Before

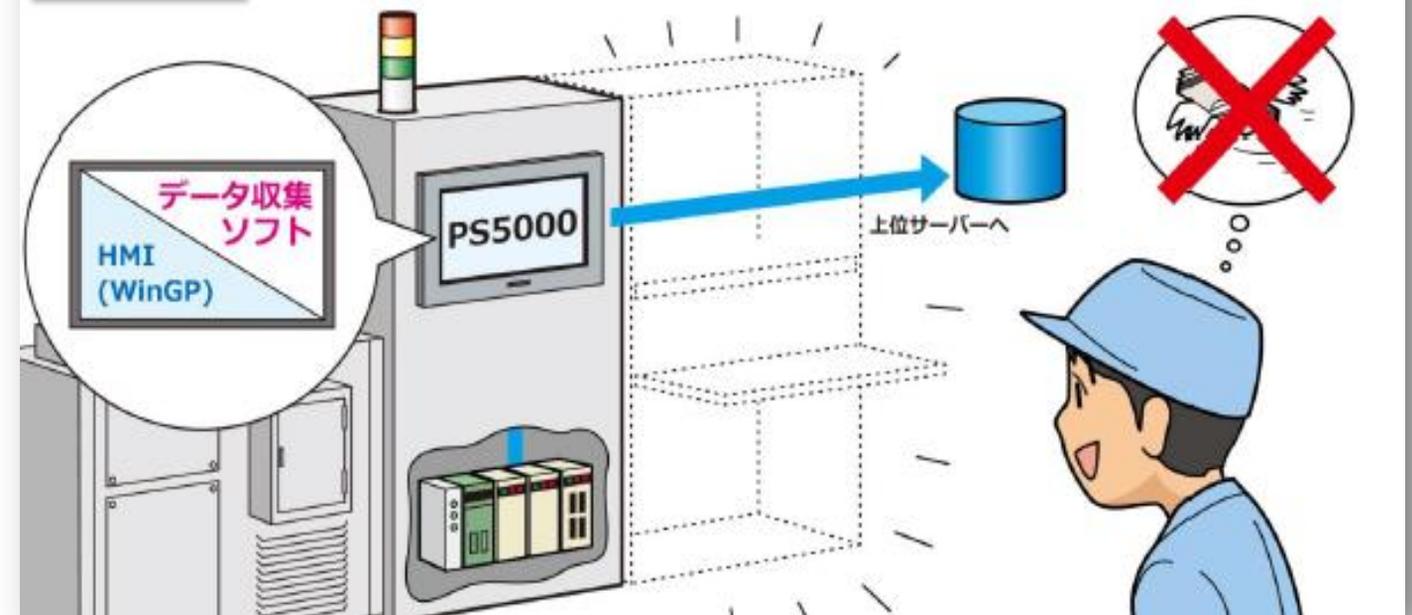
収集したデータを上位へ渡すため、現場にゲートウェイサーバーを置くと設置場所の確保や導入コストがかかります。



IPCのPS5000をご採用して頂くと..

After

産業用コンピューターの高い処理能力を活かして、操作（HMI）とデータ収集を1台に集約。設置場所とコストを削減できます。



旧機種のメンテナンス用作画ソフトウェアがライセンスフリーに！

>>> http://www.proface.co.jp/pdf/otasuke_replace_150602

開発ご担当者様へ！アラームログを消さない方法、ご存知ですか？

>>> http://www.proface.co.jp/pdf/koneta_201510_01.pdf